



Tubos de resistencia química

Manguera Grado Alimenticio Baja Densidad (LDPE)	
	APLICACIONES: La manguera grado alimenticio baja densidad se ha utilizado en una amplia variedad de aplicaciones, es adecuado para la conducción de fluidos de baja presión como el agua potable, la conducción química y la industria alimentaria, farmacéutica y de bebidas.
	RANGO DE TEMPERATURA: (0° C a + 60° C)
	CARACTERÍSTICAS: •Excelente resistencia química •Excelente barrera contra el agua •Buena flexibilidad •Lubricidad inherente •No es tóxico (cumple con los requisitos de la FDA).
	COLORES: <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Manguera Grado Alimenticio Alta Densidad (HDPE)	
	APLICACIONES: La manguera grado alimenticio alta densidad es un tipo de poliofelina cuyas características físicas y químicas lo califican como uno de los mejores materiales para un contacto directo con el alimentos adecuado para la conducción de fluidos a baja temperatura. Presión como el agua potable, la conducción de productos químicos, la conducción de productos corrosivos y en las industrias de irrigación, alimentos, productos farmacéuticos y bebidas.
	RANGO DE TEMPERATURA: (-20 °C a +60° C)
	CARACTERÍSTICAS: •Excelente resistencia química •Excelente barrera contra el agua •Buena flexibilidad •Buen aislamiento térmico •Buena resistencia a la abrasión •Lubricidad inherente •No es tóxico (cumple con los requisitos de la FDA).
	COLORES: <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>